



Olivier Kracht, Pdg de LineaZen : « Il faut pouvoir offrir un véritable choix aux utilisateurs ».

LineaZen

Un Cross Laminated Timber à la française

LineaZen vient de mettre en service son unité de production de panneaux lamellés croisés contrecollés (CLT). Une première en France, d'autant que ces éléments permettent la production de caissons structuraux destinés à la construction de bâtiments.

« Je veux proposer une alternative totale en bois pour la réalisation d'éléments de structure. » Avec son système Cross Laminated Timber (CLT), Olivier Kracht, Pdg de LineaZen semble tenir la bonne solution. Bien que né dans les années 1970, le CLT ou panneaux lamellés croisés contrecollés – les Canadiens l'appellent aussi bois stratifiés croisés – n'a vu que ses premières unités de production de taille industrielle apparaître en Europe que vers la fin des années 1980, principalement en Allemagne, en Autriche et dans les pays scandinaves. En tout cas, pas en France. « C'est l'absence de solutions techniques en bois performantes françaises qui a déclenché le projet LineaZen », confirme Olivier Kracht. Nous sommes au début des années 2010.

Mais proposer une solution CLT, même française, n'est pas suffisant pour s'imposer sur un marché. Il est in-

dispensable que cette solution apporte des choses nouvelles, un véritable plus. L'alternative LineaZen se situe en premier lieu au niveau du choix des matières premières.

Une usine en service à Amiens

« De manière traditionnelle, c'est l'épicéa qui est utilisé pour réaliser des éléments CLT. Nous avons opté pour le hêtre et le bambou, des essences qui présentent des performances mécaniques supérieures de 15 à 40 % ». Tout en offrant une meilleure tenue aux secousses, voire au feu. En choisissant le hêtre, LineaZen privilégie un bois local et abondant. Quant au bambou, il constitue une essence qui se renouvelle très rapidement et pousse en grande quantité...

Dans sa démarche de production, LineaZen associe deux techniques : celle du

CLT, bien entendu, avec celle du caisson. De quoi permettre de proposer des sous-ensembles multi-fonctions pour planchers, murs ou toitures prêts à poser. Des structures alliant résistances mécaniques, thermiques et acoustiques. « Il faut pouvoir offrir un véritable choix aux utilisateurs »,

confirme Olivier Kracht. Ce choix, l'industriel compte bien l'élargir aux bâtiments de grande hauteur, visant des réalisations en R + 8.

« Notre solution est auto-suffisante pour tenir... » Et le système est actuellement en demande de l'Atex. La mise au point des systèmes constructifs, mais aussi du process industriel, a nécessité deux années de recherches. Aujourd'hui, l'industriel vient de mettre en route son usine de production, une unité installée

Concept *Betsinor* Composites Woodiv, dont le cœur est un caisson en CLT signé LineaZen.





Se former au CLT

Afin de faire découvrir et faire maîtriser le système de panneaux lamellés croisés contrecollés (Cross Laminated Timber) associé au principe de caisson structurel, l'industriel LineaZen – qui a mis au point le procédé – vient de monter des ateliers de formation. Ceci, dans le cadre d'un partenariat avec Crittbois (Centre régional d'innovation et de transferts technologiques des industries du bois).

Les formations se déroulent sur deux journées et se divisent en trois modules :

- **Module 1 - Présentation de la technologie de caisson en CLT**

Cible : maîtres d'ouvrage, architectes, bureaux d'études, entreprises.

- **Module 2 - Calcul et dimensionnement des solutions de caisson structurel**

Cible : bureaux d'étude.

- **Module 3 - Mise en œuvre des solutions de caisson structurel**

Cible : entreprises et charpentiers.

L'accès aux modules 2 et 3 nécessite d'avoir suivi le module 1.

Après une première session organisée fin février à Epinal, une nouvelle session est programmée les 10 et 11 avril prochains, à Paris.

dans la région d'Amiens, d'une capacité de 500 m²/j. « La Somme offre une position logistique idéale. Elle se trouve à proximité des ports d'Anvers et de Rotterdam pour les approvisionnements en bambou, et des hêtraies locales pour la fourniture du bois de hêtre. Enfin, la Somme se situe à la croisée des marchés prioritaires qui sont ceux du Nord, de l'Est et de l'Île-de-France. » Une vingtaine de personnes – équipes commerciales et industrielles – compose le pool LineaZen. D'ici un an, Olivier Kracht escompte une trentaine de collaborateurs dans sa structure.

Partenariats commerciaux

Afin de garantir le développement de son offre, LineaZen a signé des partenariats avec quelques entreprises de charpentes bois et/ou de construction en mesure de poser les systèmes, telles Thévard

Charpente et AG Construction (Île-de-France), Bousereau Charpente, Charpente Pratz et Peduzzi Bâtiment (Est et Sud-Est), Entreprise Lecat et Mobeco (Nord). Sans oublier l'accord passé avec l'industriel Betsinor dans le cadre du développement de son nouveau concept de façade Woodiv. Ce système global de façade s'articule autour d'une ossature CLT signée LineaZen, constituée de panneaux contrecollés formant un caisson et intégrant un isolant bois. De son côté, Betsinor réalise le parement en CCV (Composite ciment verre) ou en Béfup (Béton de fibres à ultra hautes performances). Pare-pluie, pare-vapeur et parement intérieur complètement le dispositif. Ce sandwich de 36 cm d'épaisseur offre un U de 0,15 W/m².K et affiche un poids de l'ordre de 120 kg/m².

Frédéric Gluzicki

